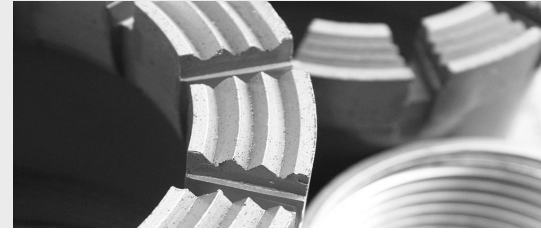


SYNTEMP® DRILLING COMPOUND Z 50

Grasa Compuesto Base Zinc



SYNTEMP® Drilling Compound Z 50 es una grasa compuesta fabricada con una base y fino polvo metálico de zinc para resistir las altas temperaturas y presiones extremas. El zinc utilizado en la fabricación cumple con los requisitos de API e IADC. La **SYNTEMP® Drilling Compound Z 50** reduce el agarrotamiento y la acumulación de zinc, un problema que se encuentra con otros lubricantes base zinc. Este producto cumple con la recomendación del "Too Pusher Manual" (IADC International Association of Drilling Contractors), Sección B-2, Páginas 1 y 2, y API (American Petroleum Institute) RP 5A3 / ISO 13678. **SYNTEMP® Drilling Compound Z 50** contiene menos del 0.3% azufre, de acuerdo a lo recomendado por los fabricantes de juntas de tubería para perforación.

SYNTEMP® Drilling Compound Z 50 tiene una buena facilidad de aplicación en un amplio rango de temperaturas, es resistente al lavado por agua, tiene una buena adherencia a las superficies y previene la oxidación y la corrosión.

BENEFICIOS

No se generan acumulación de zinc y agarrotamientos.

Evita la oxidación y corrosión.

Resistente al lavado por agua.

Es un lubricante hidrófugo.

Se adhiere a superficies mojadas.

Factor de fricción de 1.0.

Fácil aplicación.

Bajo contenido de azufre.

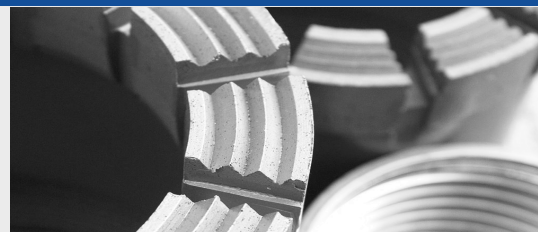
Cumple con los requisitos de API e IADC.

APLICACIONES

- Recomendado por los principales fabricantes para la exploración diamantina.
- Juntas de herramientas, collares de taladro y conexiones con reborde giratorio.
- Diseñada para todo tipo de perforaciones como profundas, direccionales, agujeros torcidos y otras condiciones de alto torque.

SYNTEMP® DRILLING COMPOUND Z 50

Grasa Compuesto Base Zinc



PROPIEDADES TÍPICAS

MÉTODO DE PRUEBA

SYNTEMP DRILLING COMPOUND Z 50

Color	Visual	Gris
Textura	Visual	Pastosa
Tipo de espesante		Litio
Densidad, lb/gal @ 77°F (25°C)		14.90
Gravedad específica, @ 77°F (25°C)		1.785
Punto de goteo (°C)	ASTM D2265	395°C
Punto de inflamabilidad (°C)	ASTM D92	350°C
Penetración, @ 77°F (25°C)	ASTM D217	275-305
Viscosidad del aceite base	ASTM D445	
cSt @ 40°C		370
cSt @ 100°C		21
Pérdida de Evaporación, @ 210°F (98°C)	ASTM D972	0.4%
4-Ball, Punto de soldadura, Kgf	ASTM D2596	620
Separación de aceite, @ 77°F (25°C)	ASTM D1742	0.6%
Oxidación de cobre, ratio	ASTM D4048	1A
Rango de Temperatura		-17°C a 190°C
Factor de Fricción, API RP 5A3 Anexo 1		1.0
Tiempo recomendado de almacenamiento		2 años

El factor de fricción se determina utilizando equipos estandarizados y pruebas realizadas de acuerdo con API RP 5A3 / ISO 13678 en condiciones de laboratorio. En el campo real, el tamaño de la tubería, la metalurgia, la geometría de la rosca y la contaminación del lodo de perforación pueden afectar el par de torsión. Es posible que se requieran ajustes según la experiencia y el conocimiento del operador.

INFORMACIÓN DE MANIPULACIÓN

La **SYNTEMP® DRILLING COMPOUND Z 50** puede manipularse utilizando métodos convencionales de manipulación y disposición de grasas.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Para obtener información más extensa sobre el manejo y uso seguro de este producto, consulte la Hoja de seguridad.

INFORMACIÓN DE ALMACENAMIENTO

Se recomienda utilizar el producto dentro de los dos años posteriores a su fabricación.