



## Datos Técnicos

# CASTROL HYSPIIN ZZ

**Aceites minerales hidráulicos de elevada filtrabilidad con aditivos antidesgaste, exentos de cinc.**

### DESCRIPCION

HYSPIIN ZZ es una gama de aceites hidráulicos formulados a partir de aceite mineral refinado de tipo parafínico y aditivos antidesgaste, antioxidantes, antiespumantes, desactivador de metales e inhibidores de corrosión.

Los aditivos están totalmente exentos de cinc. La ausencia de compuestos de cinc permite que en condiciones severas, especialmente cuando hay contaminación por agua o por lubricantes solubles, no se descomponga el aditivo en pequeñas partículas que provocan problemas de filtración. Así mismo el vertido de aceites hidráulicos a circuitos lubricantes solubles no provoca problemas de vertidos de metales pesados aguas residuales.

HYSPIIN ZZ permite obtener una mejor filtrabilidad (según AFNOR) y una mejora en la estabilidad térmica (según método "a" de estabilidad térmica en Cincinati Milacron)

HYSPIIN ZZ ha sido desarrollado para cumplir especificaciones de fabricantes tales como:

- Cincinati Milacron P68/69/70
- Vickers 35VQ-25 Vane Pump Test
- Hagglunds Denison HF-O
- Racine Model "s" Vane Pump Test
- David Brown Gear Industries (182)

HYSPIIN ZZ también cumple la especificación DIN 51524-2 y corresponde a la categoría HLP.

### APLICACIÓN

HYSPIIN ZZ puede ser utilizado en todos aquellos sectores industriales que usen sistemas hidráulicos con bombas de paletas o pistones en condiciones extremas.

Se caracteriza por una gran estabilidad térmica que permite su uso como fluido hidráulico en aplicaciones sensibles a la formación de depósitos.

- Sistemas hidráulicos sometidos a altas temperaturas
- Sistemas de mecanizado donde el fluido hidráulico pueda contaminar al fluido soluble de mecanizado o viceversa.

### VENTAJAS

**Specialized Industrial BU**  
Avda. Bruselas, 36,  
Arroyo de la Vega,  
28108-Alcobendas (Madrid),  
Tel. +34 91 414 76 22  
Fax: +34 91 414 76 36  
Servicio Técnico 60645 06 37

HYSPIN ZZ presenta ventajas en relación a aceites hidráulicos convencionales que contienen cinc:

- Mejor estabilidad térmica. Cumple las especificaciones Cincinati Milacron P68/69/70 y Hagggluds Denison HF-O
- Mejor tolerancia al agua. No forma partículas por descomposición de aditivos que contienen cinc en presencia de agua.
- Mejora las prestaciones medioambientales al ser exento de cinc
- Versatilidad de uso en muchos sistemas hidráulicos.
- Buena protección frente a la corrosión, que permite alargar la vida de las bombas.
- Baja formación de espuma.
- Buena demulsificación. No permite la formación de una emulsión si es contaminado con agua, facilitando su separación y eliminación.
- Buenas propiedades EP, que permiten su uso en todo los tipos de bombas.
- Compatibilidad con materiales no ferrosos ( incluso plata)
- Mejora en la filtrabilidad del aceite, disminuyendo el riesgo de bloqueo de filtros por la presencia de partículas.
- Posee una excelente capacidad de liberación de aire, que permite su uso en sistemas que trabajen a altas presiones.

### CARACTERISTICAS FÍSICAS

VALORES TIPICOS	HYSPIN ZZ 32	HYSPIN ZZ 46	HYSPIN ZZ 68
VISCOSIDAD @ 40 °C	32	46	68
INDICE DE VISCOSIDAD	95	95	95
LIBERACIÓN DE AIRE	5	8	9
ESPUMA, SECUENCIA I	10/0	10/0	10/0
DEMULSIFICACION, MIN	10	10	15
I. ACIDEZ, mg KOH/g	0.1	0.1	0.1
CORROSION AL COBRE IP 154	Clase 1	Clase 1	Clase 1
P. INFLAMACION	200 °C	200°C	200°C
P. FLUIDEZ	- 30 °C	-21 °C	-21 °C
FILTRABILIDAD DENISON	1.4	1.4	1.4
DESGASTE 4 BOLAS 1 hora a 30 Kg promedio del diámetros de la marca de desgaste en mm	0.5	0.5	0.5

HYSPIN AWH-M Ed. 1 04/12/01

